

# A) ÖLÇÜM (TARTI-DEBİ) ELEMANLARI

**Elimko**

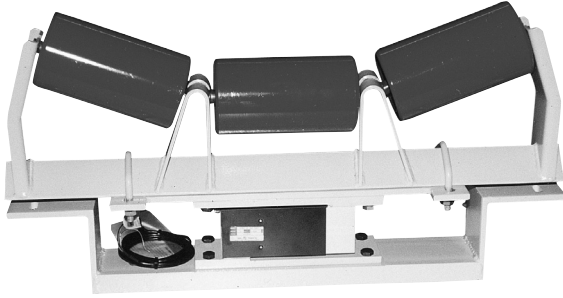
## 1. BAND KANTARLARI (ÖLÇÜM)

Elimko Band kantarları yüksek doğrulukta, çok çeşitli ortam şartlarına göre dizayn edilmiştir. "Otomatik Kontrol'da Güvenilir İsim..." Elimko, band kantarlarında da önemli bir yere sahiptir. Müşteri tatmini her zaman Elimko filozofisinde önde gelmiştir.

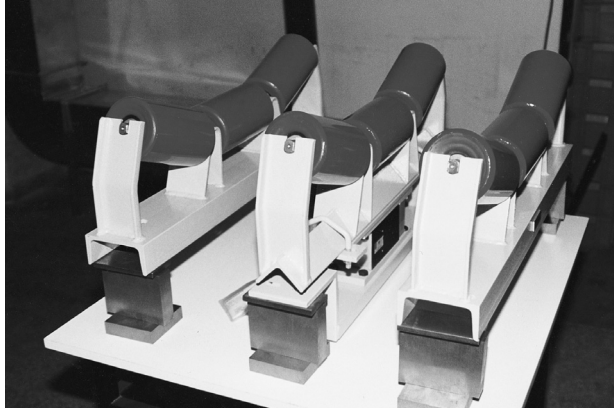
Elimko Band Kantarları, ülkemizde çeşitli uygulamalarda, özellikle dış rakipleri ile mukayese edildiğinde güvenilirlik, doğruluk açısından müşterilerinden tam not almıştır. Ayrıca tüm iyi özelliklerinin yanısıra ekonomiktir.

### ■ a) ÖLÇÜM BİRİMİ

Kullanıcının konveyör band sistemi içine monte edilir.

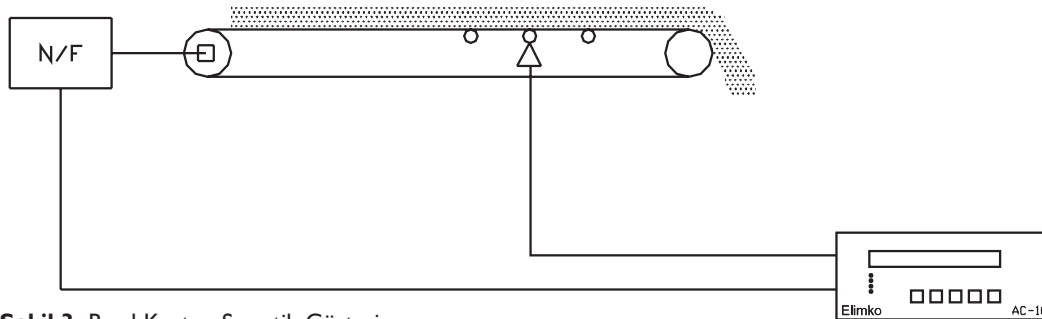


Şekil 1: Tek Rulolu Tip



Şekil 2: Çok Rulolu Tip

### HIZ SENSÖRÜ



Şekil 3: Band Kantarı Şematik Gösterim

### BAND KANTARI

- Ölçüm Birimi
  - Tek Rulolu
  - Çok Rulolu
- Ölçüm Bandı olarak üretilmektedir.

#### a.1) Tek Rulolu Sistem

Yük hücresi kantar şasesi ile ölçüm rulosu arasında "sıkı bağlantı" ile monte edilir. Günümüzde imal edilen band kantarlarında genel olarak baskı tipi veya çubuk tipi yük hücreleri kullanılmaktadır.

Elimko band kantarlarında yan yüklere hassas olmayan ve özel mekanik düzenekler gerektirmeyen rijit bir bağlantıya sahip, platform tipi yük hücreleri kullanılmaktadır.

Kantar şasesi ile ölçüm rulosu arasında monte edilen yük hücresi, rulo üzerine konulan ağırlık, rulonun hangi noktasında olursa olsun, aynı değerinde ölçmektedir. Bu da mal akışının veya bandın belli limitler içinde kaymasından doğan ölçüm hatalarını yok etmektedir.

#### Sayısal Hız Ölçümü

Elimko, band kantarlarında band hızını sayısal olarak ölçmekte ve böylece ölçüm hatasını yok etmekte, ölçüm hassasiyetini artırmaktadır.

#### GENEL ÖZELLİKLERİ

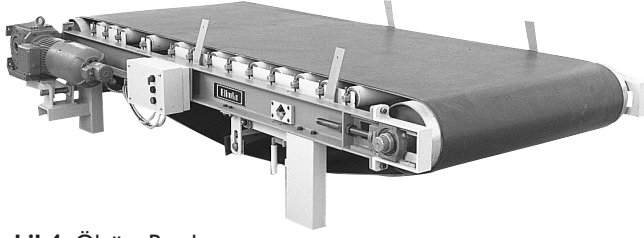
- Kolay monte edilebilir
- $\pm 1$  % doğruluk
- Montaj ve işletmeye almak için minimum zaman
- Düşük işletme maliyeti

#### a.2) Çok Rulolu Sistem

Tek rulolu sistemlerde en fazla  $\pm 1$  % doğruluk elde edilebilir.  $\pm 1$ 'den daha iyi bir doğruluk elde edilmek istenildiğinde, uygulamave istenilen hassasiyete göre, birden fazla ölçüm rulosu yerleştirilerek ölçüm hassasiyeti artırılır.

## ■ b) ÖLÇÜM BANDI

$\pm$  % 0.5 doğruluğa yakın bir hassasiyet arzu edildiği takdirde, ölçüm sistemi bandlı konveyörü ile birlikte komple ÖLÇÜM BANDI olarak imal edilir.



Şekil 4: Ölçüm Bandı

### Band Kaymasını Önleyici Mekanik Sistem

Elimko band kantarlarında yer alan düzeltme mekanizması, band kaymasını önler. Ayrıca, bu mekanizma dozaj bandlarında ölçüm doğruluğunu etkileyen önemli bir faktör olan band gerginliğinin, uygun şekilde ayarlanmasını sağlar.

### Malzeme Özelliklerine Uygun Band

Elimko dozaj bandlarında kullanılan malzemenin özelliklerine uygun band kullanmakta olup, aşınma ve esneme minimuma indirgenmektedir. Yüksek sıcaklıklardaki uygulamalarda özel bandlar kullanılmaktadır.

### GENEL ÖZELLİKLERİ

- Konveyör yapısı istenilen doğruluğu sağlayacak tüm özelliklere sahiptir.
- $\pm$  0.5% -  $\pm$  1% arası doğruluk sağlanır.
- Rulolar düzgün işlenir.
- Band uniform işlenir.

## ■ BAND KANTARLARI BOYUTLARI VE ÇALIŞMA KARAKTERİSTİKLERİ

### ÖLÇÜM RULOSU

Band Genişliği (mm)	Düz Rulolu	2 rulolu V-Band	2 rulolu V-Band
400	●	●	●
500	●	●	●
650	●	●	●
800	●	●	●
1000	●	●	●
1200		●	●
1400			●

### ÖLÇÜM BANDI

Tambur Arası Mesafe	1300-4000 mm
Band Genişliği	650-1200 mm
Kapasite	1-1000 t/h

### ÇALIŞMA KARAKTERİSTİKLERİ

Besleme	380 V-50 Hz
Sıcaklık	-25°C ÷ 60°C
Band Hızı	0.1-3.5 m/sn

### ÇALIŞMA KARAKTERİSTİKLERİ

Besleme	220 V-50 Hz
Sıcaklık	-25°C ÷ 60°C
Koruma Sınıfı	IP 65
Band Hızı	0.1-3.5 m/sn
Akış Hızı	Max. 2000 t/h
Band Eğimi	max. eğim $\leq$ 20
Band Tipi	Düz

### SİPARİŞ VERME

Doğru ölçüm elde etmek için sipariş aşamasında çok dikkatli olmak ve doğru bilgileri üreticiye sunmak gerekir. Elimko'nun band kantarları ile ilgili hazırlanmış olduğu BAND KANTARLARI VE DOZAJ BANDLARI BİLGİ FORMU' nu mutlaka isteyiniz ve doldurunuz.

Siparişte, akış hızları, taşınan malzemenin özellikleri, band taşıyıcının teknik özellikleri detaylı olarak bildirilmelidir.